

MATERIALI STANDARD

Per una corretta scelta dell'elastomero più idoneo al reale impiego finale del vostro prodotto, valutare secondo i seguenti criteri:

- Tipo di fluido e relativa resistenza chimica
- Temperatura massima e minima e pressione di esercizio
- Sollecitazioni dinamiche e statiche
- Resistenza all'abrasione o usura
- Compatibilità all'incollaggio con altri materiali

Designazione				
DIN ISO 1629	ELASTOMERO	COLORE MESCOLA	DUREZZA SHORE A $\pm 5^\circ$	CAMPO D'IMPIEGO
NBR	Nitrile Butadiene	NERO	50 60 70 80 90	Utilizzato nell'industria in genere della costruzione di macchine, apparecchiature, valvolame, pompe e in componenti dell'idraulica e pneumatica in genere.
NBR	Nitrile Butadiene Autolubrificante	NERO	70 80	Elastomero autolubrificante da NOI ideato per soddisfare le necessità dell'industria per organi in movimento, in presenza di scarsa lubrificazione.
EPDM	Etilene Propilene	NERO	50 60 70 80	Industria della rubinetteria in genere, idraulica, riscaldamento, componentistica veicoli, pompe, componenti pneumatici e bigiotteria.
FPM	Fluorurato	MARRONE	60 70 80	Industrie per la costruzione di apparecchi per chimica applicata, valvolame, pompe e apparecchiature idrauliche. Settori in cui si opera nei solventi, fluidi infiammabili, alto vuoto ed in presenza di alte temperature.
MVQ	Silicone Liquido (LSR)	ROSSO BIANCO TRASPARENTE	20 30 40 50 60 70 80	Industria della costruzione di apparecchiature per settore alimentare, farmaceutico, telefonia, sanitaria in genere ed ecologia.
FMVQ	Fluorosilicone	GRIGIO	70	Settore automobilistico, elettrico, elettronico, petrolifero, chimico, aeronautico e navale.
ALTRI MATERIALI STANDARD COMUNEMENTE IMPIEGATI				
CR	Cloroprene/Neoprene	NERO	70	
PTFE		BIANCO		Vergine, caricato vetro e caricato grafite
REALIZZIAMO MESCOLE SPECIALI A RICHIESTA				