

FLUOROSILICONE

Il Fluorosilicone (FVMQ) è un elastomero con caratteristiche superiori al tradizionale silicone, in quanto nella miscela è presente un contenuto di fluoro (in % al polimero). Ciò consente un notevole ampliamento del campo di applicazione degli articoli stampati o estrusi da impiegare in vari settori industriali tipo:

- Settore automobilistico
- Settore elettrico, elettronico
- Settore petrolifero, chimico
- Settore aeronautico e navale
- ecc., ecc.

In particolare, i prodotti in elastomero fluorosiliconico sono da preferirsi a quelli in altri elastomeri per le sue eccellenti proprietà chimico fisiche:

- Buone proprietà meccaniche dopo lungo invecchiamento in aria o in fluidi.
- Buon comportamento nei confronti di molti carburanti, del petrolio grezzo, di olii e solventi (esclusi i chetoni e gli esteri).
- Resistenza straordinaria ad ogni sorta di invecchiamento all'ozono, e alle radiazioni
- Mantenimento della flessibilità da - 60° a + 180 °C
- Ottime proprietà elettriche, come si può rilevare dai valori:
Potere dielettrico di 14-15 KV/mm
Costante dielettrica compresa tra 5,6 e 7,0 a 10 Hz
Resistività di volume di 4,7 - 10 - 7,6 10 Ohm cm
- Possibilità di produrre forme diverse, e estruse.

Principali caratteristiche del Fluorosilicone

Proprietà	Unità di misura		
Peso specifico	g/cm ³	1,3	± 0,020
Durezza	Shore A	70,0	± 5,000
Carico di rottura	MPa	7,0	min
Allungamento a rottura	%	300,0	min
Resistenza alla lacerazione	KN/m	20,0	min
Compression set	%	50,0	max
Temperatura d'impiego	°C	-60 °C	+200 °C

N:B: Le valutazioni delle resistenze fisiche si devono considerare indicazioni di massima essendo esse ricavate da provini di laboratorio. Pertanto i dati vengono forniti solo a titolo informativo.

